

# Mitlaufpaste 10 T 7200

zum Schutz von Farbwalzen

## Anwendung

Beim Druck von halben oder dreiviertel Bahnen können sich die Temperaturen in den nichtdruckenden Zonen deutlich erhöhen. Der fehlende Farbabgang bzw. die nicht vorhandene Papierbahn verhindern ein Abführen der zusätzlich entstehenden Wärme. Unter dem Wärmeeinfluss vergrößern sich die Walzendurchmesser. Es entsteht erhöhte Reibungswärme.

Mitlaufpaste 10 T 7200, basierend auf langsam siedenden Ölen und Alkyden, verringert die Wärmeentwicklung und trägt zum Schutz von Farbwalzen bei.

## Verarbeitung

Mitlaufpaste in sauberen Farbkasten einfüllen und bei geringer Schieberöffnung und Duktorhub mitdrucken. Bei Auflagenende Mitlauffarbe mit herkömmlichem Walzenwaschmittel von den Walzen abrakeln.

### ACHTUNG

Bei höheren Auflagen ist die Farbmenge periodisch zu überprüfen. Bei zu geringer Schichtdicke besteht Antrocknungsgefahr (Walzenschäden!).

## Kennzeichnung

Nach Gefahrstoffverordnung: keine  
Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

## Liefergebinde

1,0-kg -Vakuumdose