

!NKREDIBLE

!NKREDIBLE GOOD NEWS

Die neuen Rollenoffset-Coldset-Skalen für schnelllaufende Zeitungsdruckmaschinen

!NKREDIBLE GOOD NEWS - Gute Nachrichten für die Zeitungsdrucker!

Die neueste Farbklasse der **!NKREDIBLE**-Druckfarbentechnologie erfüllt alle Anforderungen, die von modernen und qualitätsbewussten Zeitungsdruckern gestellt werden: **!NKREDIBLE GOOD NEWS** Rollenoffset-Zeitungsdruckfarben der **hubergroup** zeichnen sich durch optimales Druckverhalten auf allen Maschinentypen, bei unterschiedlichen Farb- und Feuchtwerkssystemen sowie Druckgeschwindigkeiten aus!

Den vielfältigen Bedürfnissen von oben- und untenliegenden Farbmessern wird bei **!NKREDIBLE GOOD NEWS**-Qualitäten mit den drei Viskositätseinstufungen Long Flow für obenliegende Farbmesser, Short Flow und Medium Flow für untenliegende Farbmesser in idealer Weise Rechnung getragen.

Ob bei Aufträgen mit geringem oder sehr hohem Farbabgang oder extremen Anforderungen an den Druckkontrast: die **!NKREDIBLE GOOD NEWS**-Qualität gewährleistet stets optimale Druckergebnisse. Auch bei höchster Farbbelegung wird ein sehr gutes Ergebnis bzgl. Set-off und Abriebfestigkeit erzielt.

Der Einsatz von Pigmenten in optimaler Abstimmung von Farbton, Farbstärke und Transparenz ermöglicht die Einhaltung der Vorgaben der DIN ISO 2846-2 bzw. 12647-3 ebenso, wie er eine geringe Tonwertspreizung innerhalb der Buntfarben und eine neutrale Graubalance ohne Punktverlust im Fortdruck gewährleistet.

Durch die gezielte Auswahl geeigneter Rezeptbausteine wird ein Schrumpfen oder Quellen moderner Walzen- und Drucktuchelastomere auf ein Minimum reduziert. Bei Interesse sind wir gerne bereit, für eine Bestimmung des Walzenverhaltens nach DIN 53 521 Farbproben zur Verfügung zu stellen.

Besondere Eigenschaften

- Hervorragende Verdruckbarkeit und Weiterverarbeitung
- Hohe Brillanz in Verbindung mit optimalen Farbstärken sowie einem ausgezeichneten Farb-/Wasserverhalten bei geringem Nebeln bzw. Spritzen
- Sehr gute Druckergebnisse bei höchster Produktivität
- Optimale rheologische Einstellungen für alle Farbkastensysteme
- Geringe Anlaufmakulatur durch schnelles Freilaufen
- Optimaler Farbtransport im Farbwerk
- Geringes Aufbauen auf Gummituch und Gegendruckzylinder
- Stabiles Emulgierverhalten auch bei höchsten Geschwindigkeiten
- Sehr gutes Wegschlagverhalten auf dem Bedruckstoff
- Randscharfe Raster- und Schriftwiedergabe
- Guter Flächendruck bei gleichbleibend hohem Druckkontrast
- Sehr geringes Abklatschen (Set-off) und dadurch beste Ergebnisse in der Weiterverarbeitung
- Minimales Durchschlagen und Durchscheinen in Abhängigkeit von der Papierqualität

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Liefergebinde

10-kg-Hobbocks
25-kg-Hobbocks
200-kg-Fass
Container

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.