

CureInk UV – UB/UE 4300

Die Serie UB/UE 4300 wurde für die UV-Druckverfahren Bogenoffsetdruck, rotativer Etikettendruck (Buchdruck) und Endlosdruck entwickelt und eignet sich aufgrund der hohen Intensität und der hervorragenden Transfereigenschaften in erster Linie für den Qualitätsdruck.

| CureInk UV - UB/UE 4300 | | Echtheiten nach DIN 16 524/25 | | | | |
|-------------------------|----------------|-------------------------------|-------|------------------------|--------|---------|
| Euro-Skala | | Licht WS | Sprit | Lösemittel- gemisch | Alkali | UV-Lack |
| Gelb | 41 UB/UE 4300* | 5 | + | + | + | + |
| Magenta | 42 UB/UE 4300* | 5 | + | + | - | + |
| Cyan | 43 UB/UE 4300* | 8 | + | + | + | + |
| Schwarz | 49 UB/UE 4300* | 8 | + | + | + | + |

* Coloristik entspricht den Anforderungen der DIN ISO 2846-1

Besondere Eigenschaften

- Sehr stabiles Druckverhalten, hohe Punktschärfe
- Sehr geringes Nebelverhalten
- Sehr breites Wasserfenster
- Hohe Farbintensität
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts
- Geeignet für den alkoholfreien Druck
- Laserprinter geeignet (Vortest ist notwendig)

Anwendungsbereiche

Die Serie UB/UE 4300 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- Thermopapiere
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- bedingt für vorbehandeltes PE, PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimertes Material*
- topgecoatete Kartons*

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe [TI 32.09](#) „CureLac UV für UV-Trocknung“).

* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

Laserbedruckung von UV-bedruckten Produkten

Bei der Bedruckung mittels Laser kann es speziell in Bereichen sehr hoher Farbbelegung zu Überdruckbarkeitsproblemen kommen. Wir empfehlen eine Farbbelegung von 50 % in diesen Bereichen nicht zu überschreiten.

Bei hohen Einbrenntemperaturen der Toner kann es – verstärkt bei hohem Farb- und Lackauftrag – aufgrund thermoplastischer Eigenschaften der gehärteten Farb- oder Lack-schichten zu Ablagerungen auf der Einbrennwalze oder dem Einbrennsattel des Heisslaser-printers kommen.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue sowie HKS® 27, 33 und 43 verursachen aufgrund geringer Temperaturbeständigkeit ihrer Pigmente beim Einbrennen des Toners Probleme. Sie sind durch im Farbtönen angelegte Farben mit temperaturbeständiger Pigmentierung zu ersetzen.

Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie [TI 32.08](#) „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- **UV-Verdünerpaste 40 U 1002** (reduziert Tack)
- **Aktivatorpaste 40 U 1003**

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

Liefergebilde

2,5-kg-Gebinde

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.