

## CureInk UV – UB/UE 4200/4500

Die Serie UB/UE 4200 wurde für die UV-Druckverfahren Bogenoffsetdruck, rotativer Etikettendruck (Buchdruck) und Endlosdruck entwickelt. Die Serie UB/UE 4500 ist speziell für rupfempfindliche Bedruckstoffe abgestimmt.

CureInk UV - UB/UE 4200		Echtheiten nach DIN 16 524/25				
Euro-Skala		Licht WS	Sprit	Lösemittel- gemisch	Alkali	UV-Lack
<b>Gelb</b>	<b>41 UB/UE 4200*</b>	5	+	+	+	+
<b>Magenta</b>	<b>42 UB/UE 4200*</b>	5	+	+	-	+
<b>Cyan</b>	<b>43 UB/UE 4200*</b>	8	+	+	+	+
<b>Schwarz</b>	<b>49 UB/UE 4200*</b>	8	+	+	+	+
<b>Lichtechte Version</b>						
<b>Gelb</b>	<b>41 UB/UE 4001</b>	7	+	+	+	+
<b>Magenta</b>	<b>42 UB/UE 4001</b>	7	+	+	+	+

\* in Low-Tack-Einstellung UB/UE 4500 erhältlich

\* Coloristik der Skalenfarben der Serie UE 4200/4500 entspricht den Anforderungen der DIN ISO 2846-1

### Besondere Eigenschaften

- Breites Wasserfenster
- Hohe Farbtintensität
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts
- Schnelle Härtung
- Geringes Nebeln
- Laserprinter geeignet (Vortest ist notwendig)

### Anwendungsbereiche

Die Serien UB/UE 4200/4500 eignen sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen  
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- Thermopapiere,  
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- bedingt für vorbehandeltes PE, PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimertes Material\*
- topgecoatete Kartons\*

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe [TI 32.09](#) „CureLac UV für UV-Trocknung“).

\* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

## Laserbedruckung von UV-bedruckten Produkten

Bei der Bedruckung mittels Laser kann es speziell in Bereichen sehr hoher Farbbelegung zu Überdruckbarkeitsproblemen kommen. Wir empfehlen eine Farbbelegung von 50 % in diesen Bereichen nicht zu überschreiten.

Bei hohen Einbrenntemperaturen der Toner kann es – verstärkt bei hohem Farb- und Lackauftrag – aufgrund thermoplastischer Eigenschaften der gehärteten Farb- oder Lack-schichten zu Ablagerungen auf der Einbrennwalze oder dem Einbrennsattel des Heisslaser-printers kommen.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue sowie HKS® 27, 33 und 43 verursachen aufgrund geringer Temperaturbeständigkeit ihrer Pigmente beim Einbrennen des Toners Probleme. Sie sind durch im Farbton angelegte Farben mit temperaturbeständiger Pigmentierung zu ersetzen.

## Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie [TI 32.08](#) „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

## Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- **UV-Verdünnerpaste 40 U 1002** (reduziert Tack)
- **Aktivatorpaste 40 U 1003**

## Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

## Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

## Liefergebinde

2,5-kg-Gebinde

---

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.de](http://www.hubergroup.de)

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.