



## CureInk UV – UB/UE 4015 gerucharm

Die Serie UB/UE 4015 wurde für die UV-Druckverfahren Bogenoffsetdruck, rotativer Etiketten-  
druck (Buchdruck) und Endlosdruck entwickelt und zeichnet sich durch ihre sehr gute Sensori-  
keigenschaften aus.

CureInk UV – UB/UE 4015 Euro-Skala		Echtheiten nach DIN 16 524/25				UV-Lack
		Licht WS	Sprit	Lösemittel- gemisch	Alkali	
<b>Gelb</b>	<b>41 UB/UE 4015</b>	5	+	+	+	+
<b>Magenta</b>	<b>42 UB/UE 4015</b>	5	+	+	–	+
<b>Cyan</b>	<b>43 UB/UE 4015</b>	8	+	+	+	+
<b>Schwarz</b>	<b>49 UB/UE 4015</b>	8	+	+	+	+

### Besondere Eigenschaften

- Geringer Geruch nach UV-Härtung.
- Hohe Farbtintensität.
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts.
- Schnelle Härtung.
- Laserprinter geeignet (Vortest ist notwendig).

### Anwendungsbereiche

Die Serie UB/UE 4015 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen,  
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- Thermopapiere,  
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- bedingt für vorbehandeltes PE, PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimiertes Material\*,
- topgecoatete Kartons\*.

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe [TI 32.09](#) „CureLac UV für UV-Trocknung“).

\* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

## Sensorische Eigenschaften und Einflussfaktoren

Durch die UV-Trocknung entstehen in den meisten Fällen geruchsaktive Substanzen, die zu einer deutlichen Verschlechterung der sensorischen Eigenschaften führen. Es handelt sich dabei um Spaltprodukte von Photoinitiatoren und Bindemitteln sowie um nicht vollständig ausgehärtete Restmonomere (Wegschlagen von Monomeren bei Bedruckstoffen mit sehr hohem Saugverhalten).

**Weiterhin zeigen viele Bedruckstoffe eine deutliche Zunahme der Geruchsentwicklung nach dem UV-Trocknerdurchlauf. Diese Geruchsentwicklung seitens der Bedruckstoffe kann sehr häufig deutlich stärker als die Geruchsentwicklung durch die UV-Farben und -Lacke sein.**

Aus diesem Grund sollten die verwendeten Bedruckstoffe auf ihre Eignung für den UV-Druck vorab getestet werden.

Die sensorischen Eigenschaften sind jedoch auch von der Trocknungsleistung abhängig.

Der Grad der Aushärtung bzw. der Umsetzung der Ausgangsmaterialien ist abhängig von einer Vielzahl von Einflussfaktoren:

- Bauart und Leistung der UV-Strahler
- Maschinengeschwindigkeit
- Zeitintervalle Druck-Trocknung
- Bedruckstoff (Saugfähigkeit)
- Farbzusammensetzung.

## Laserbedruckung von UV-bedruckten Produkten

Bei der Bedruckung mittels Laser kann es speziell in Bereichen sehr hoher Farbbelegung zu Überdruckbarkeitsproblemen kommen. Wir empfehlen eine Farbbelegung von 50% in diesen Bereichen nicht zu überschreiten.

Bei hohen Einbrenntemperaturen der Toner kann es – verstärkt bei hohem Farb- und Lackauftrag – aufgrund thermoplastischer Eigenschaften der gehärteten Farb- oder Lackschichten zu Ablagerungen auf der Einbrennwalze oder dem Einbrennsattel des Heisslaserprinters kommen.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue sowie HKS® 27, 33 und 43 verursachen aufgrund geringer Temperaturbeständigkeit ihrer Pigmente beim Einbrennen des Toners Probleme. Sie sind durch im Farbton angelegte Farben mit temperaturbeständiger Pigmentierung zu ersetzen.

## Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie [TI 32.08](#) „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

## Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- **UV-Verdünnerpaste 40 U 1004 gerucharm**
- **Aktivatorpaste 40 U 1006 gerucharm**

## Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

## Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

## Liefergebilde

2,5-kg-Gebinde

---

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.de](http://www.hubergroup.de)

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten. Alle Produkt-, Marken- und Firmennamen, die in dieser Technischen Informationen verwendet werden, sind möglicherweise eingetragene Marken der jeweiligen Inhaber.