

CureInk UV – UB/UE 4000

Die Serie UB/UE 4000 wurde für die UV-Druckverfahren Bogenoffsetdruck, rotativer Etikettendruck (Buchdruck) und Endlosdruck entwickelt.

CureInk UV - UB/UE 4000		Echtheiten nach DIN 16 524/25				
Euro-Skala		Licht WS	Sprit	Lösemittel-gemisch	Alkali	UV-Lack
Gelb	41 UB/UE 4000*	5	+	+	+	+
Magenta	42 UB/UE 4000*	5	+	+	-	+
Cyan	43 UB/UE 4000*	8	+	+	+	+
Schwarz	49 UB/UE 4000*	8	+	+	+	+
Lichtechte Version						
Gelb	41 UB/UE 4001	7	+	+	+	+
Magenta	42 UB/UE 4001	7	+	+	+	+

* Coloristik entspricht den Anforderungen der DIN ISO 2846-1

Besondere Eigenschaften

- Sehr breites Wasserfenster
- Hohe Farbtintensität
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts
- Schnelle Härtung
- Geringes Nebeln
- Laserprinter geeignet (Vortest ist notwendig)

Anwendungsbereiche

Die Serie UB/UE 4000 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- Thermopapiere
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- bedingt für vorbehandeltes PE, PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimiertes Material*
- topgeoatete Kartons *

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe TI 32.09 „CureLac UV für UV-Trocknung“).

* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

Laserbedruckung von UV-bedruckten Produkten

Bei der Bedruckung mittels Laser kann es speziell in Bereichen sehr hoher Farbbelegung zu Überdruckbarkeitsproblemen kommen. Wir empfehlen eine Farbbelegung von 50 % in diesen Bereichen nicht zu überschreiten.

Bei hohen Einbrenntemperaturen der Toner kann es – verstärkt bei hohem Farb- und Lackauftrag – aufgrund thermoplastischer Eigenschaften der gehärteten Farb- oder Lackschichten zu Ablagerungen auf der Einbrennwalze oder dem Einbrennsattel des Heisslaserprinters kommen.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue sowie HKS® 27, 33 und 43 verursachen aufgrund geringer Temperaturbeständigkeit ihrer Pigmente beim Einbrennen des Toners Probleme. Sie sind durch im Farbton angelehnte Farben mit temperaturbeständiger Pigmentierung zu ersetzen.

Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie TI 32.08 „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- **UV-Verdünnerpaste 40 U 1002** (reduziert Tack)
- **Aktivatorpaste 40 U 1003**

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

Liefergebinde

2,5-kg-Gebinde

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.