

# ACRYLAC<sup>®</sup>

## PROTECTION 570 040/40

Dispersionslack auf wässriger Basis

### Applikation

Für n-a-t- und n-i-n-Lackierung in Bogenoffset-Maschinen mit Lackwerk  
Empfohlene Trocknungseinrichtung: Heissluftgebläse und Absaugung

### Substrat

Papier / Karton

### Besondere Eigenschaften

Mittlerer Glanz, sehr gute Scheuerfestigkeit, universeller Schutzlack  
Mittlere Trocknung, für beidseitiges Lackieren bedingt geeignet - Vortest empfohlen.  
(bitte auch Seite 2 - „Besondere Hinweise“ beachten)

	570 040/40
Viskosität / Auslaufzeit s <sup>1)</sup>	ca. 40 s
pH-Wert	7,8 - 8,4
Dichte	1,02 g/ml
Beidseitiger Druck	bedingt
Heißsiegelfestigkeit , unlackierte PP-Folie <sup>2)</sup> (Acrylatbeschichtete Folien sind nicht geeignet)	gut
Scheuerfestigkeit	sehr gut
Auftragsmenge naß <sup>3)</sup>	4 - 8 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	Wasser

1) Lieferviskosität bei 20 °C, gut aufgerührt (Auslaufzeit analog DIN 53 211, Düse 4 mm Ø)

2) Testbedingungen: 130 °C, 1 s ; 0,5 bar /GZ-Karton, vorgedruckt mit oxidativ trocknender Farbe

3) abhängig von Applikationsverfahren, Bedruckstoff und Farbbelegung

Die aufgeführten Daten sind typische Werte. Sie können als Richtwerte, aber keinesfalls als Spezifikationen gelten.

### Reinigung

Zur Reinigung von Walzen, Gummitüchern, Formzylindern usw. empfehlen wir den ACRYLAC<sup>®</sup>-Reiniger 10 T 0045 (siehe Gebrauchsanleitung und Technische Information 10.9.01).

Für ein gleichbleibendes Druckergebnis empfehlen wir bei Einsatz von Rasterwalzen eine regelmäßige Tiefenreinigung aller verwendeten Walzen.

## Hilfsmittel

Zur Verarbeitung des Dispersionslackes stehen verschiedene Hilfsmittel zur Verfügung:

ACRYLAC® -Reiniger 10 T 0045	- siehe Technische Information 10.9.01
Verzögerer/Antikrackleure 10 T 0422	- siehe Technische Information 10.9.03
Entschäumer 10 T 0423	- siehe Technische Information 10.9.03
Netzmittel / Verdicker 10 T 0690	- siehe Technische Information 10.9.03

## Besondere Hinweise

Dispersionslacke sind in der Regel schwach alkalisch eingestellt. Die verwendeten Offsetdruckfarben müssen daher alkaliecht sein (DIN 16 524, Teil 2). Eine Ausnahme stellt das Magenta der Skalenfarben dar: Trotz geringer Alkaliechtheit sind derartige Farben problemlos mit Dispersionslacken überlackierbar.

Die lackierten Oberflächen sind verklebbar und geeignet zur Veredelung mit Prägefolie (abhängig von Kleber, Prägefolie und Verarbeitungsbedingungen - Praxistest empfohlen).

Die Heißsiegelfestigkeit und Hitzebeständigkeit ist von vielen Parametern abhängig. Deshalb ist hier ebenfalls eine Überprüfung unter Praxisbedingungen angeraten.

Bei eventuell störenden Einflüssen durch das Füllgut oder äußere Einflüsse (z.B. Feuchtigkeit, Detergentien, Fett, usw.) auf das Druckprodukt, sollte die Eignung entsprechend geprüft werden.

Bei Einwirkung von Feuchtigkeit (z.B. durch den Dispersionskleber beim Kaschieren) auf die Lackschicht kann es bei diesem Lack unter Umständen zum Kleben kommen. Daher wird für kritische Fälle ACRYLAC® Glänzend 570 030/040 empfohlen (siehe TI 10.5.43).

Allgemeine Verarbeitungshinweise und weitere Angaben über die Trocknung entnehmen Sie bitte den technischen Informationen 10.5.01.

Der Lack besitzt eine Lagerfähigkeit von 6 Monaten nach Auslieferung im original verschlossenen Gebinde. Nach Öffnen des Gebindes sollte der Lack so schnell wie möglich verbraucht werden.

Der Dispersionslack ist im Originalgebinde kühl, trocken und frostfrei zu lagern.

Lagertemperaturen über 30 °C begünstigen ein Nachdicken des Lackes und sind zu vermeiden.

## Vor Verarbeitung gut aufrühren.

Kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen EU-Gesetzgebung – Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage

## Einsatz für Lebensmittelverpackungen:

Anforderungen an Lebens- und Genussmittelverpackungen sind:

- Vermeidung von geruchlichen und geschmacklichen Veränderungen verpackter Waren,
- Migration im Rahmen vorgegebener Grenzen
- Keine Farbveränderungen verpackter Waren.

Migration und Abklatsch müssen durch geeignete Verarbeitungsbedingungen und die Wahl eines Bedruckstoffes bzw. einer Primärverpackung mit hinreichender Barriere vermieden werden.

Verfügt der für die Verpackungsherstellung verwendete Bedruckstoff nicht über ausreichende Barriereeigenschaften, kann eine Migration in Füllgüter stattfinden. Hierfür empfehlen wir unsere migrationsarmen Dispersionslacke ACRYLAC-MGA® (migrationsarm, sensorisch neutral).

Die Lacke dürfen keinen direkten Kontakt zum verpackten Lebensmittel haben.

Nähere Einzelheiten enthält das Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“.

## Liefergebinde

25-kg-Plastik-Kanister

600-kg-Leih-Kunststoff-Container

---

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.de](http://www.hubergroup.de).

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.