



Gecko® Additive

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen



Beschreibung	Gecko-Additive zur Anpassung der Systemtechnologie an spezielle Anforderungen. Alle Additive dürfen nur in Kombination mit den Gecko-Fertigprodukten und im Rahmen der empfohlenen Druckspezifikation für das jeweilige Produkt verwendet werden.
70 GH 278345 Haftvermittler	Acetylaceton-freier Haftvermittler zur Verbesserung der Farbhafung und Hitzebeständigkeit auf Polyethylen- und Polypropylenfolien. Empfohlene Höchstmenge: 6 %.
70 GH 282826 Haftzusatz	Der Zusatz steigert die Haftfestigkeit der Farbserie Gecko Frontal Plus bei direktem Druck auf Foliensubstrate wie z.B. OPP. Verwendung in Kombination mit anderen Farbserien auf Anfrage. Empfohlene Höchstmenge: 10 %.
70 GH 287866 Mattpaste, Alkohol-basiert	Mattierungsmittel auf Alkohol-Basis zum Hinzufügen zu Weiß- oder Buntfarben im Frontaldruck sowie Lacken zur Erzielung eines Matteffektes. Empfohlene Höchstmenge: 30 %.
70 GH 287871 Mattpaste, Acetat-basiert	Mattierungsmittel auf Acetat-Basis zum Hinzufügen zu Zwei-Komponenten-Weiß und -Lack im Frontaldruck zur Erzielung eines Matteffektes. Empfohlene Höchstmenge: 30 %.
70 GH 257411 Wachspaste	Formulierung auf Basis eines Polyethylen-Wachses zum Hinzufügen zu Bunt- oder Weißfarben im Frontaldruck sowie Lacken zur Verbesserung der mechanischen Beständigkeit. Empfohlene Höchstmenge: 3 %. Darf nicht eingesetzt werden bei Laminationsanwendungen.
70 GH 212148 Gleitpaste	Gleitpaste für frontal gedruckte Weiß- oder Buntfarben sowie Lacke, um eine Gleitmittelwanderung bei bedruckten Folien zu verhindern und einen konstanten Reibungskoeffizienten auf der unbedruckten Seite zu gewährleisten. Verbessert zusätzlich die mechanische Beständigkeit des Farbfilms. Empfohlene Höchstmenge: 5 %. Darf nicht für Laminationsanwendungen eingesetzt werden.
70 GH 287859 Entschäumer	Entschäumer zur Reduzierung der Schaumbildung beim Druck. Empfohlene Höchstmenge: 10 %.
70 GH 219577 Antistatikum	Antistatikum zum Hinzufügen zu Lackprodukten für eine reduzierte elektrostatische Aufladung von Polypropylenfolien. Empfohlene Höchstmenge: 1,5 %.

70 GH 287862 Additiv zur Reduzierung des Reibungskoeffizienten	Gleitadditiv auf Silikon-Basis zum Hinzufügen zu allen lösemittelbasierten Lackprodukten zur Reduzierung des Reibungskoeffizienten. Die Zugabemenge richtet sich nach dem erforderlichen Wert des Reibungskoeffizienten und sollte höchstens 10 % betragen. Nicht geeignet für Laminationsanwendungen. Nicht einsetzen in Verbindung mit einer katalytischen Nachverbrennungsanlage. Nur in Kombination mit Entschäumer 70GH287859 (Mischungsverhältnis 2 Teile 70GH287862 und 1 Teil Entschäumer) verwenden.
70 GH132871 Härter für Zwei-Komponenten- Systeme	Härter zur Verwendung in Kombination mit Zwei-Komponenten-Weiß oder -Lacken. Die benötigte Zugabemenge entnehmen Sie bitte der Technischen Information des jeweiligen Zwei-Komponenten-Produktes.
70GH132958 Härter für Zwei-Komponenten- Primer	Härter für Zwei-Komponenten-Primer 70GX131865, Zugabemenge siehe TI des Primers. Kann auch für die Erhöhung des Echtheitsniveaus von Standard Gecko Farben und -Lacken verwendet werden. Max. Zugabemenge 5 %. Die Zugabe des Härters muss vor der Verdünnung auf Druckviskosität erfolgen. Als Verdünnungsmittel können die in der TI der jeweiligen Farbserie genannten Lösungsmittel zum Einsatz kommen. Die mit dem Härter aktivierte Druckfarbe ist bis zu 10 Stunden verarbeitungsfähig und sollte anschließend nicht mehr verwendet werden. Die Farben sind 5-7 Tage nach dem Druck ausgehärtet.
70GH325253 Härter	Für detaillierte Informationen beachten Sie bitte das entsprechende technische Datenblatt.
70 GH 131834 Anti-Toning-Additiv	Additiv zur Anwendung in Kombination mit Farben der Serien GFP, GFE, GFU, GBT und GBS im Tiefdruck zur Reduzierung von Streifenbildung und Tonen. Empfohlene Höchstmenge: 5 %.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.