



## Gecko® Additive

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen



|  |   |
|--|---|
| <b>Beschreibung</b>                                  | Gecko-Additive zur Anpassung der Systemtechnologie an spezielle Anforderungen. Alle Additive dürfen nur in Kombination mit den Gecko-Fertigprodukten und im Rahmen der empfohlenen Druckspezifikation für das jeweilige Produkt verwendet werden.   |
| <b>70 GH 278345</b><br>Haftvermittler                | Acetylaceton-freier Haftvermittler zur Verbesserung der Farbhafthung und Hitzebeständigkeit auf Polyethylen- und Polypropylenfolien. Empfohlene Höchstmenge: 6 %.   |
| <b>70 GH 282826</b><br>Haftzusatz                    | Der Zusatz steigert die Haftfestigkeit der Farbserie Gecko Frontal Plus bei direktem Druck auf Foliensubstrate wie z.B. OPP. Verwendung in Kombination mit anderen Farbserien auf Anfrage. Empfohlene Höchstmenge: 10 %.  |
| <b>70 GH 287866</b><br>Mattpaste,<br>Alkohol-basiert | Mattierungsmittel auf Alkohol-Basis zum Hinzufügen zu Weiß- oder Buntfarben im Frontaldruck sowie Lacken zur Erzielung eines Matteeffektes. Empfohlene Höchstmenge: 30 %.   |
| <b>70 GH 287871</b><br>Mattpaste,<br>Acetat-basiert  | Mattierungsmittel auf Acetat-Basis zum Hinzufügen zu Zwei-Komponenten-Weiß und -Lack im Frontaldruck zur Erzielung eines Matteeffektes. Empfohlene Höchstmenge: 30 %.   |
| <b>70 GH 257411</b><br>Wachspaste                    | Formulierung auf Basis eines Polyethylen-Wachses zum Hinzufügen zu Bunt- oder Weißfarben im Frontaldruck sowie Lacken zur Verbesserung der mechanischen Beständigkeit. Empfohlene Höchstmenge: 3 %. Darf nicht eingesetzt werden bei Laminationsanwendungen.  |
| <b>70 GH 212148</b><br>Gleitpaste                    | Gleitpaste für frontal gedruckte Weiß- oder Buntfarben sowie Lacke, um eine Gleitmittelwanderung bei bedruckten Folien zu verhindern und einen konstanten Reibungskoeffizienten auf der unbedruckten Seite zu gewährleisten. Verbessert zusätzlich die mechanische Beständigkeit des Farbfilms. Empfohlene Höchstmenge: 5 %. Darf nicht für Laminationsanwendungen eingesetzt werden. |
| <b>70 GH 287859</b><br>Entschäumer                   | Entschäumer zur Reduzierung der Schaumbildung beim Druck. Empfohlene Höchstmenge: 10 %.   |
| <b>70 GH 219577</b><br>Antistatikum                  | Antistatikum zum Hinzufügen zu Lackprodukten für eine reduzierte elektrostatische Aufladung von Polypropylenfolien. Empfohlene Höchstmenge: 1,5 %.  |

|  |   |
|--|---|
| <b>70 GH 287862</b><br>Additiv<br>zur Reduzierung des<br>Reibungskoeffizienten | Gleitadditiv auf Silikon-Basis zum Hinzufügen zu allen lösemittelbasierten Lackprodukten zur Reduzierung des Reibungskoeffizienten. Die Zugabemenge richtet sich nach dem erforderlichen Wert des Reibungskoeffizienten und sollte höchstens 10 % betragen. Nicht geeignet für Laminationsanwendungen. Nicht einsetzen in Verbindung mit einer katalytischen Nachverbrennungsanlage. Nur in Kombination mit Entschäumer 70GH287859 (Mischungsverhältnis 2 Teile 70GH287862 und 1 Teil Entschäumer) verwenden.   |
| <b>70 GH132871</b><br>Härter für<br>Zwei-Komponenten-<br>Systeme               | Härter zur Verwendung in Kombination mit Zwei-Komponenten-Weiß oder -Lacken. Die benötigte Zugabemenge entnehmen Sie bitte der Technischen Information des jeweiligen Zwei-Komponenten-Produktes.   |
| <b>70GH132958</b><br>Härter für<br>Zwei-Komponenten-<br>Primer                 | Härter für Zwei-Komponenten-Primer 70GX131865, Zugabemenge siehe TI des Primers. Kann auch für die Erhöhung des Echtheitsniveaus von Standard Gecko Farben und -Lacken verwendet werden. Max. Zugabemenge 5 %.<br><br>Die Zugabe des Härters muss vor der Verdünnung auf Druckviskosität erfolgen. Als Verdünnungsmittel können die in der TI der jeweiligen Farbserie genannten Lösungsmittel zum Einsatz kommen.<br><br>Die mit dem Härter aktivierte Druckfarbe ist bis zu 10 Stunden verarbeitungsfähig und sollte anschließend nicht mehr verwendet werden. Die Farben sind 5-7 Tage nach dem Druck ausgehärtet. |
| <b>70 GH 131834</b><br>Anti-Toning-Additiv                                     | Additiv zur Anwendung in Kombination mit Farben der Serien GFP, GFE, GFU, GBT und GBS im Tiefdruck zur Reduzierung von Streifenbildung und Tönen. Empfohlene Höchstmenge: 5 %.  |

## Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

## Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen

---

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.de](http://www.hubergroup.de)

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.