



Gecko® Hochglanzlack

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen
50GL131849



Beschreibung

Lösemittelbasierter Hochglanzlack zum Einsatz in Kombination mit Bunt- und Weißfarben der Gecko® Frontaldruckserien.

Einsatzgebiete

Druck auf Papier, Karton für Lebensmittel- und Getränkeverpackungen, Flaschenetiketten sowie Tragetaschen, wenn besonders hoher Glanz benötigt wird.

Druckverfahren

Frontaldruckanwendungen im Tiefdruck.

Eigenschaften

Farbhaftung	5	Wasserechtheit	5
Scheuerfestigkeit	5	Tiefgefrierechtheit	5
Kratzfestigkeit	4	Speisefettechtheit	5
Hitzebeständigkeit	160 °C	Gleitreibungskoeffizient (dyn.)	0,25 - 0,35
Glanz	5	Lichtecktheit (BWS)	k. A.

Bewertungsskala (1 bis 5 auf Basis der Gecko Produktpalette) 1 = schlechtester Wert, 5 = bester Wert

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom konkreten Einsatzgebiet ab.

Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Bedruckstoffe: Papier, gestrichenes Papier, Karton

Druckviskosität

Verdünner	Tiefdruck 15 - 20 s DIN 4	
Langsam	n-Propanol/n-Propylacetat	3:1
Standard	Ethanol/Ethylacetat	3:1
Schnell trocknend	Ethanol/Ethylacetat	1:1
Verzögerer	Ethoxypropanol	

Zusätzliche Produkte

Additive Im Allgemeinen ist die Verwendung von Additiven nicht erforderlich. Wenn der Lack auf Folie gedruckt wird, muss Haftvermittler verwendet werden.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95% Ethanol) und Papier (Typ: Uniset, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: Tenax[®]), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 120 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.