



Gecko®

Ein-Komponenten-Tiefdruck-Weiß

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen

Verbesserte Bedruckbarkeit im Tiefdruck

57GW279532



Beschreibung

Ein-Komponenten-Weiß mit verbesserter Bedruckbarkeit für den Tiefdruck, wenn ein Zwei-Komponenten-Weiß nicht eingesetzt werden kann.

Einsatzgebiete

Flexible Lebensmittelverpackungen, die ein Weiß mit verbesserter Bedruckbarkeit erfordern. Das Produkt kann mit allen Farben der Serien Gecko® Frontal Plus, Eco und Uni kombiniert werden.

Druckverfahren

Frontaldruck-Anwendungen im Tiefdruck

Eigenschaften

Farbhaftung	5	Wasserechtheit	5
Scheuerfestigkeit	5	Tiefgefrierechtheit	5
Kratzfestigkeit	4	Speisefettechtheit	5
Hitzebeständigkeit	180 °C	Gleitreibungskoeffizient (dyn.)	0,25 - 0,35
Glanz	5	Lichtechtheit (BWS)	k.A.

Bewertungsskala (1 bis 5 auf Basis der Gecko-Produktpalette) 1 = schlechtester Wert, 5 = bester Wert

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen auch vom konkreten Anwendungsgebiet ab

Bedruckstoffe: Papier, gestrichenes Papier, LDPE, HDPE, Coex OPP, cPP, PET chem.

Druckviskosität

Verdünner	Flexodruck	Tiefdruck
	20-25 s DIN 4	15-20 s DIN 4
Langsam		n-Propylacetat
Standard		Ethylacetat
Schnell trocknend		
Verzögerer		Methoxypropylacetat

Zusätzliche Produkte

Additive Im allgemeinen ist die Verwendung von Additiven nicht erforderlich.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittel-Konzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 120 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de.

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.