

REFLECTA® DRY 5070

Farben für den wasserlosen Offsetdruck

Die REFLECTA® DRY 5070 wurde speziell für Druckarbeiten im wasserlosen Offset konzipiert. Nachstehende Skalenfarben empfehlen wir für diesen Anwendungsbereich:

REFLECTA®-DRY 5070		Echtheiten nach ISO 2836/12 040			
		Licht WS	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali
Gelb	41 F 5070	5	+	+	+
Magenta	42 F 5070	5	+	+	-
Cyan	43F 5070	8	+	+	+
Schwarz	49 F 5070	8	-	-	+

F = frischbleibend

Die angegebenen Farben sind Lagerfarben und stehen ab 1 kg abrufbereit. Darüber hinaus sind auch Schmuckfarben auf dieser Bindemittelbasis ab einer Mindestabnahmemenge (20 kg je Nuance) lieferbar.

Besondere Eigenschaften

- Normale Zügigkeit
- Kompakte Konsistenz
- Hohe Punktschärfe
- Rasche oxidative Durchtrocknung
- Mittleres Wegschlagverhalten
- Hoher Glanz
- Gute Scheuerfestigkeit
- Frischeinstellung.

Anwendungsbereiche

Verfahrenstechnisch bedingt, bringt REFLECTA® DRY auf ruffesten, gestrichenen Bedruckstoffen besten Druckkontrast und geringe Tonwertzunahme. Wir empfehlen, die Farben ohne Zusätze zu verdrucken. Um einer Temperaturerhöhung während des Drucks und damit der Gefahr des „Tonens“ entgegenzuwirken, ist eine Farbwerkstemperierung sinnvoll. Noch besser bewährt hat sich die berührunglose Plattentemperierung. Niedrigzügige bzw. weiche Farbeinstellungen werden wegen der zu erwartenden Druckschwierigkeiten („Tonen“) nicht angeboten.

Generelle Anforderungen an Lebens- und Genussmittelverpackungen

Lebens- und Genussmittelverpackungen dürfen keine Stoffe auf die verpackten Waren abgeben, die

- die menschliche Gesundheit gefährden,
- den Geruch oder den Geschmack der verpackten Waren verändern,
- die Zusammensetzung oder das Aussehen der verpackten Waren verändern.

Bogenoffsetdruckfarben, die zur Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen verwendet werden, müssen also migrationsarm sein und dürfen das Füllgut weder geruchlich noch geschmacklich beeinträchtigen.

Die Farbserie REFLECTA® DRY ist oxidativ trocknend, kann bei der Trocknung geruchsbildende Spaltprodukte freisetzen und ist daher weder migrations- noch gerucharm. Oxidativ trocknende Standard-Druckfarbenserien wie REFLECTA® DRY werden von den Mitgliedsunternehmen der **hubergroup** generell nicht für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen empfohlen. Diese Farben können zu diesem Zweck nur dann eingesetzt werden, wenn aufgrund einer geeigneten Gestaltung der Verpackung, eines geeigneten Herstellungsverfahrens und der Verwendung eines primären Verpackungsmaterials mit hinreichender Barrierewirkung ein Übergang von Druckfarbenbestandteilen aus dem Druckfarbenfilm auf das Füllgut durch Migration oder Abklatsch sowie eine Beeinträchtigung der sensorischen Eigenschaften des Füllguts sicher ausgeschlossen werden kann.

Weitere Informationen enthält unser Informationsblatt „Hinweis zur Verwendung von Standard-Bogenoffsetdruckfarben und -lacken (wegschlagend und/oder oxidativ trocknend) und wasserbasierten Standard-Dispersionslacken zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen“.

Druckhilfsmittel

Sollte es ausnahmsweise notwendig werden, die Skalenfarben besonderen Druckverhältnissen anzupassen, ist zur Regulierung der Farbzügigkeit **Thixoprint 10 T 0256** (max. 3 % und zum Aufhellen bzw. Abschwächen **Lasurweiß 50 0840/21** zu verwenden. Tonerscheinungen können gegebenenfalls durch Einmischen von max. 2 % Antiton 52 0310 in die Farbe verhindert werden.

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Liefergebinde

1-kg-Vakuumdose
2,5-kg-Vakuumdose
200-kg-Fass

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.de

Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.